

Stålslanger

SpecifikationsFormular

KUNDEOPLYSNINGER

Firmanavn

Kontaktperson

Telefon

E-mail

Dato

Tilbud ønskes

Levering ønskes

Senest den

Beskrivelse/Reference

Følgende skal fremgå af specifikationerne og på bilagene/tegningerne:

SPECIFIKATION

ARBEJDSTRYK

bar

BØJNINGSRADIUS

mm

MEDIE

TEMP.OMRÅDE

Medie °C

Omgivelser °C

SLANGESTANDARD

Som standard leveres mekanisk formet slange med ét lag flet.

Ved konstante kraftige vibrationer anbefales hydrodynamisk formet slange.

SLANGE

Statisk installation

Dynamisk installation

AISI 321 *

AISI 316

FLET

Uden flet

1-lag flet

AISI 304

AISI 316

Dimension mm eller inch

Længde (pakflade til pakflade) mm

*ikke egnet til kemikalier

TEST

Som standard leak-tester Hydra-Grene alle stålslanger.

Herudover kan der bestilles:

Trykprøvning med certifikat

Trykprøvning uden certifikat

Klasning – angiv selskab

VÆLG KOBLINGSTYPE

KOBLING 1:

Vælg koblingstype:

A B C

D E

F G

Dimension:

mm eller inch

Angiv vinkel:

45° 90° LIGE

MATERIALE:

Stål

AISI 316

Andet*

GEVIND:

BSP

BSPT

Andet*

*noteres i feltet „SPECIELLE ØNSKER/KRAV FRA KUNDEN“

EVT. DREJNINGSVINKEL °

KOBLING 2:

Vælg koblingstype:

A B C

D E

F G

Dimension:

mm eller inch

Angiv vinkel:

45° 90° LIGE

MATERIALE:

Stål

AISI 316

Andet*

GEVIND:

BSP

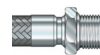
BSPT

Andet*

KOBLINGSTYPER

STANDARDTYPER:

A *Hankobling med udvendigt gevind*



B *Hunkobling med indvendigt gevind*



C *Glat rørende*



D *Drejbar DIN-flange, standard PN16.*



E *Fast DIN-flange, standard PN16.*



F *Union (tredelt indvendigt konisk gevind)*



G *Union (tredelt udvendigt konisk gevind)*



Kontakt venligst Hydra-Grene for andre koblingstyper og gevind.

ØVRIGT

EFTERBEHANDLING OG MÆRKNING

Alle slanger svejses med baggas som beskyttelse
Standardefterbehandling og mærkning er hhv.:

Polering og HGG-UGE_ÅR

Polering (standard)

Elektropolering

Bejdsning

Oxygenrens

SLANGEBESKYTTELSE

Pyrojacket (Thermogaine)

Andet:

SPECIELLE ØNSKER/KRAV FRA KUNDEN

FORBRUG

Antal slanger pr. år

Antal slanger pr. lev

APPLIKATIONSINFORMATION

RYD FORMULAR

SEND